

東北グンゼ株式会社概況

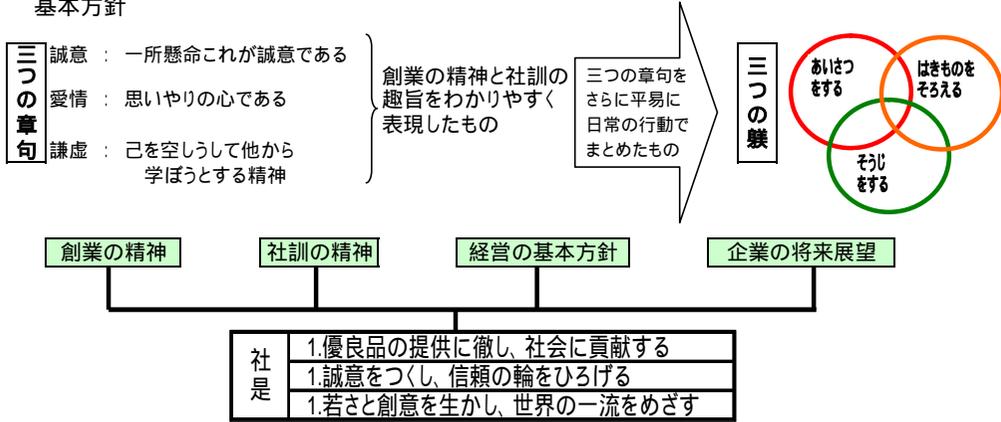
社名の由来

グンゼは1896年(明治29年)京都府何鹿郡地方振興のために設立された会社であり、『郡是』は正しい方針の意味で『郡是製糸』と命名され70周年に現在の『グンゼ』に社名変更致しました。

創業の精神

『人間尊重と優良品の生産を基礎として、会社をめぐる全ての関係者との共存共栄をはかる』

基本方針



【東北グンゼ株式会社】

所在地 山形県寒河江市字仲田10番地
電話 0237-86-4211
創立 1970年9月1日(昭和45年)
敷地面積 86,129㎡ (26,100坪)

ISO14001 環境マネジメントシステム登録 2002年6月
ISO 9001 品質マネジメントシステム登録 2008年7月

グンゼ トップニュース

COOLMAGIC シリーズが宇宙へ

山崎宇宙飛行士が搭乗する
スペースシャトル「ディスカバリー号」に搭載



私たち
寒河江の工場
生地を作りました

商品化された肌着がこれ！
その名も『SPACE INNER』



COOLMAGIC+



東北グンゼで
生産している
主な製品(ブランド)

快適工房



HOTMAGIC

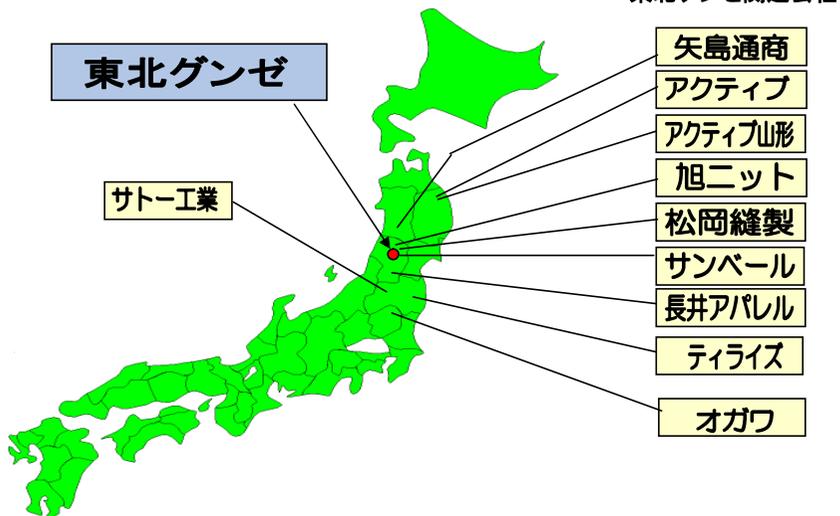


組織と構成人員、勤務形態

2016年 11月末現在

工場長	生産管理課	22名	…	普通勤務
男子 70名	編織課	35名	…	普通勤務 2交代勤務 3交代勤務
女子 125名	染工課	43名	…	普通勤務 2交代勤務
合計 195名	縫製外注課	80名	…	裁断: 2交代勤務 縫製: 普通勤務
	総務課	15名	…	普通勤務

東北グンゼはここです



1. 始めは編織
生地を編む



紡績会社から糸(原糸)を購入します。これが原材料。



糸から編機で生地に編んでいきます。編機は丸編機、横機の二種類あります。

2. 染工 晒
生地を染める



生成色の生地を薬品を使って漂白します。



生地がどんどん白くなっていきます。



脱水した生地を大きな乾燥機で一気に乾燥させます。

3. 染工 生地仕上
生地にスチーム



白い生地だけでなく、染料を使っているんな色に染めています。



生地にスチームを当てて生地を整えます。ここから生地には一切の加工はしません。

4. 縫製
1人1人が
スペシャリスト



裁断
型紙にあわせ
生地を裁断
します。

ミシン
高性能な
ミシンで
1枚1枚
縫製します。



無人化できるものは、
独自にロボットを開発
しています。

検査
できあがった製品は
すべて厳しくチェック
します。



仕上
自動でたたんで
袋に入れます。
その後はダンボール
につめます。



5. 最後は出荷
製品は全国へ

ダンボールに入った
製品はいったん倉庫へ。
出荷の指示を待ちます。



【廃水処理施設】
工場から出る廃水はここに
集められ、きれいな水に処理
されてから放流されます。



【自家発電所】
40mの煙突と自家発電所。
工場の80%の電力を
まかっています。
CO2の削減にも一役
買っています。
年間削減量は753.4tです。



【足湯】
工場から出る廃湯を利用して
足湯を作りました。従業員の
リフレッシュに役立っています。



足湯は工場見学でも子供達に
大人気!



【ボランティア活動】
毎年環境月間に寒河江川の
河川ゴミ拾いを行っています。



敷地内にあるグラウンドは
少年野球チームに無料で
貸し出しています。



工場にある池に毎年カモがやってきて、巣作りします。ちゃんとヒナがかえって敷地外にある沼川にお引越しました。



Gunzeの冬を応援するインナー
ホットマジック

しっかり あったか やわらか タッチ ふっくら あったか

しみじみ、あったか。満たされる、暖かさ。

Gunzeの肌着ができるまで



ふーん、
Gunzeってこん
な所なんだ



NEXTRA INNER N.C. これがGunzeオリティネクストラインナー



【敷地の緑化】
工場内の敷地で、りんごやさくらんぼを
作っています。作られた果実は給食で
提供されます。おいしいよ!

工場内に植えられた桜。
春は見応えあり!です。

